

Type : AT 6354.4

AFFECTATION : Tracteur
Massey-Ferguson 2680

PERKINS

RÉGLAGES

REGLAGE DES CULBUTEURS

Jeu de fonctionnement à froid . . . Adm. 0,20 mm ; Ech. 0,45 mm.
Jeu théorique de calage 1,30 mm.

INJECTION

Ordre d'injection 1-5-3-6-2-4.
Avance à l'injection 28° du volant ou 9,45 mm du piston avant P.M.H.; 30° (10,79 mm) à partir du moteur N° U 550 433 E.
Tarage des injecteurs 210 Atm (Travail) - 220 Atm (Neuf).

Pompe d'injection :

Sens de rotation Inverse horaire (vu de l'avant)
Ecartement des galets 49,86 mm.
Diamètre des pistons 7 mm.
Long. de tringlerie 54 ± 0,5 mm.

CARACTÉRISTIQUES

Nbre et disposition cylindres 6 en ligne.
Alésage 98,4 mm.
Course 127 mm.
Sens de rotation vilebrequin Sens horaire (vu de l'avant)
Cylindrée 5 800 cm³.
Régime de ralenti 950 à 1 000 tr/mn.
Régime maxi à vide 2 640 tr/mn.
Puissance maxi en kw (ch) 77,3 (105) à 2 400 tr/mn
Couple maxi 40,0 daN.m à 1 600 tr/mn
Rapport volumétrique 15,5/1.
Refroidissement Eau.
Poids du moteur 532 kg
Moteur équipé d'un turbo-compresseur

CHAMBRE DE COMBUSTION

Système d'injection Direct.
Cycle 4 T.
Pression d'explosion 100 bars.
Pression moyenne efficace 6,7 bars.

Valeurs de réglage de la pompe d'injection C.A.V. type D.P.A. 3362 F 530 données pour réglage sur bancs Hartridge 1100, 800 et 875.

N°	Opérations	Vitesse en tr/mn	Réglage à obtenir
1	Amorçage	100 maxi	Débit à tous les injecteurs.
2	Réglage d'avance	750	1° 1/4.
3	Pression de transfert	750	De 4,14 à 5,24 bar.
4	Pression dans le compartiment de l'anneau à cames	750	De 0,17 à 0,31 bar.
5	Pression de transfert	100	0,69 bar minimum.
6	Avance maximum	1 000	3° 3/4 à 4° 1/4.
7	Débit maximum		Voir code de pompe. Tolérance + 0 — 0,2 cm ³ . Ecart maximum entre éprouvettes 1,0 cm ³ .
8	Débit maximum	100	Ne doit pas être inférieur au débit relevé en (7) moins 4,0 cm ³ .
9	Retour de fuites	700	5 à 50 cm ³ pour 100 coups.
10	Débit	Voir tableau	Noter le débit moyen obtenu.
11	Débit	Voir tableau	Régler la vis butée de vitesse maximum pour obtenir un débit moyen maximum de 2 cm ³ . Aucune lecture ne dépassant 3,0 cm ³
12	Débit	Voir tableau	Avec le levier de vitesses comme en (11). Le débit ne doit pas être inférieur à la valeur relevée en (10) moins 0,4 cm ³ .

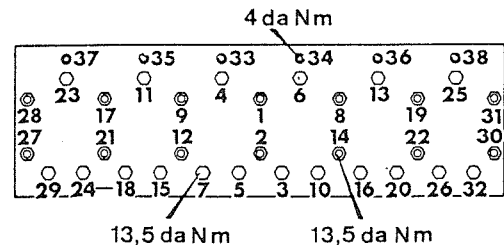
Accrochage ressort Code	Vitesse en tr/mn		
	Opération 10	Opération 11	Opération 12
1-2-3	1200	1430	1300
4-5-6	1300	1420	1300
7-8-9	1300	1410	1300

13	Contrôle du « stop »	200	Avec le levier de « stop » en position fermée. Débit maximum 1,0 cm ³ .
14	Contrôle du débit	200	Avec le levier de vitesse en position fermée. Débit maximum 1,5 cm ³ .
15	Réglage final		A demi-vitesse code, régler la vis de butée de vitesse maximum pour obtenir un débit de 2,0 cm ³ . Bloquer et plomber la vis.
16	Calage interne et externe de la pompe		Utiliser la sortie « X » pression maximum 30 bars. aligner l'arête du circlip avec la lettre « F ». Régler l'outil de marquage sur 144° et tracer un repère sur la bride de pompe.

COUPLES DE SERRAGE (en daN.m)

Culasse :

Vis et écrous 6 pans 13,5.
Vis 12 pans 4.
Ecrous de tête de bielle 10,2.
Vis de paliers de vilebrequin 27.
Vis de poulie de vilebrequin 9.
Volant moteur 11.
Vis du pignon d'arbre à cames 7.
Vis du pignon d'arbre auxiliaire 3
Ecrous pignons intermédiaires 4,9.
Ecrous de porte-injecteur 1,6.
Vis de carter d'huile 2.
Vis de pompe d'alimentation 2,7.
Vis de gicleur de refroidissement des pistons 2,7.



COTES ET JEUX DE MONTAGE

CULASSE

Hauteur	94,87 minimum à 95,63 mm.
Épaisseur du joint	1,13 à 1,384 mm.
Cintrage de la culasse :	
sur la longueur	0,25 mm.
sur la largeur	0,13 mm.
Dépassement des guides	15,09 mm.
Alésage des bagues de culbuteurs	19,06 à 19,10 mm.
Jeu radial des culbuteurs	0,02 à 0,09 mm.
Alésage des logements des sièges de soupapes	Adm. 51,22 à 51,24 mm; Ech. 42,62 à 42,64 mm.
Profondeur du logement des sièges :	Adm. 7,19 à 7,31 mm; Ech. 9,52 à 9,65 mm.
Angle de rectification	45°.
Largeur de portée de soupape	1 mm.
Alésage guides emmanchés	9,53 à 9,55 mm.
Épaisseur rondelles d'inject.	0,76 mm.
Dépassement des nez d'injecteur du plan de joint	4,67 mm maxi.

BLOC-CYLINDRES ET CHEMISES

Haut. totale du bloc-cylindres	441,12 à 441,32 mm.
Alésage nominal des chemises	98,48 à 98,50 mm (Production), 98,48 à 98,54 (chemises serv.)
Usure maxi	0,15 à 0,20 mm.
Diamètre extérieur	103,24 à 103,26 mm.
Dépassement par rapport au plan de joint du bloc	0,66 à 0,94 mm.
Position de la collerette par rapport au plan de joint ..	Retrait de 0,10 mm maxi ou dépassement 0,05 mm maxi.
Serrage dans le cylindre	— 0,03 à — 0,08 mm (Production); ± 0,025 mm (chemises service).
Hauteur de la collerette	3,81 à 3,86 mm.

PISTONS ET AXES

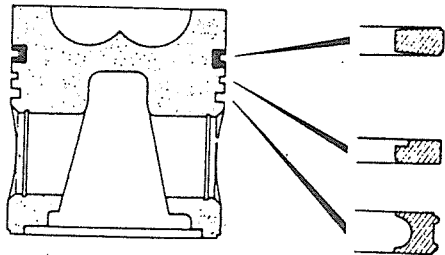
Dépassement du piston par rapport au plan de joint ..	0,00 à 0,18 mm.
Ø de l'axe	38,095 à 38,100 mm.
Jeu de l'axe dans le piston ..	0,003 à 0,014 mm.

SEGMENTS

Nombre	Feu 1; Etanchéité 1; Racleur 1
Jeu à la coupe	Feu 0,41 à 0,66; Etanchéité et racleur 0,41 à 0,53 mm.
Hauteur des segments	Feu conique; Etanchéité 2,36 à 2,38 mm; Racleur 4,74 à 4,76 mm.
Jeu dans les gorges	Feu 0,07 à 0,11 mm; Etanchéité 0,06 à 0,10 mm; Racleur 0,05 à 0,11 mm.

BIELLES

Entraxe	219,05 à 219,10 mm.
Alésage des coussinets	63,54 à 63,55 mm.
Alésage de la bague du pied de bielle	38,12 à 38,14 mm.
Jeu latéral	0,22 à 0,37 mm.



VILEBREQUIN

Ø des portées	76,16 à 76,18 mm.
Longueur des portées	N° 1 : 36,93 à 37,69 mm; N° 2-3-5-6 et 7 : 39,24 à 39,35 mm; N° 4 : 44,15 à 44,22 mm.
Ø des manetons	63,47 à 63,49 mm.
Long. des manetons	40,35 à 40,42 mm.
Cotes réparation des portées et des manetons	— 0,25; — 0,51; — 0,76 mm.
Rayon de raccordement	3,68 à 3,96 mm.
Alésage des coussinets	76,26 à 76,28 mm.
Jeu axial du vilebrequin ..	0,10 à 0,38 mm; maxi 0,51 mm
Épaisseur des cales de butée ..	2,26 à 2,31 mm.
Cotes réparation	2,45 à 2,50 mm.
Diamètre minimum du flasque ..	133,00 mm.

ARBRE À CAMES

Ø des portées	N° 1 : 50,71 à 50,74 mm; N° 2 : 50,46 à 50,49 mm; N° 3 : 50,20 à 50,23 mm; N° 4 : 49,95 à 49,98 mm.
Jeu radial	0,06 à 0,14 mm.
Jeu axial	0,10 à 0,41 mm; maxi 0,53 mm.
Hauteur des levées de cames ..	7,81 à 7,88 mm.
Épaisseur de la rondelle butée ..	5,49 à 5,54 mm.
Dépassement de la rondelle de butée	0,00 à 0,13 mm.

SOUPAPES

Longueur totale	Adm. 122,11 à 123,11 mm; Ech. 123,11 à 123,52 mm.
Ø des têtes	Adm. 44,09 à 44,35 mm; Ech. 37,26 à 37,52 mm.
Ø des tiges	Adm. 9,46 à 9,49 mm; Ech. 9,45 à 9,47 mm.
Jeu dans les guides	Adm. 0,04 à 0,09 mm; Ech. 0,051 à 0,100 mm.
Retrait des têtes	1,02 à 1,27 mm maximum.

RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre	Int. 40,7; Ext. 47,6 mm.
Longueur sous charge	de 9,1 à 10,5 daN int. 34,04 mm de 17,9 à 19,8 daN ext. 35,81 mm

ARBRE AUXILIAIRE

Épaisseur des demi-rondelles de butée	4,76 à 4,84 mm.
Dépas. des demi-rondelles ..	0,01 à 0,17 mm.
Jeu dans la gorge de l'arbre ..	0,064 à 0,230 mm.

LUBRIFICATION

Pression d'huile	2,1 à 4,2 bars.
Tarage du ressort de clapet ..	Long. libre 58,74 mm; Long. sous charge de 1,58 daN : 55,56 mm.
Huiles recommandées	MIL-L-2104 C; 20 W 40.
Capacité du carter	19,4 l.

ÉQUIPEMENTS

EQUIPEMENT D'INJECTION

Pompe d'injection	C.A.V. type DPA 3362 F 530
Régulateur	Mécanique.
Injecteurs	BDLL 150 S 6738.
Porte-injecteurs	BK BL 67S 5299.
Pompe d'alimentation	AC Delco.
Filtre à combustible	C.A.V.
Préfiltre	C.A.V.

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Alternateur	Motorola 55A à régulateur incorporé.
Démarrateur	Lucas M50G 2,4 kW.
Batterie	Nb 2; Fulmen 105 Ah FL 246S; L×l×h : 350×173×231 mm.

Type AT 6354.4