

# Type : A 6354.4

AFFECTATION : Tracteur  
Massey-Ferguson 2640

# PERKINS

## RÉGLAGES

### RÉGLAGE DES CULBUTEURS

Jeu de fonctionnement à Adm. : 0,20 mm;  
froid Ech. : 0,45 mm.  
Jeu théorique de calage : 1,30 mm.

### INJECTION

Ordre d'injection : 1-5-3-6-2-4.  
Avance à l'injection : 28° du volant ou 9,45 mm du piston avant P.M.H.  
Tarage des injecteurs : 210 Atm (Travail).  
220 Atm (Neuf).

### Pompe d'injection :

Sens de rotation : Inverse horaire (vue de l'avant)  
Ecartement des galets : 49,87 mm.  
Diamètre des pistons : 9 mm.  
Longueur de tringlerie : 53 ± 0,5 mm.

## CARACTÉRISTIQUES

Nombre et disposition des cylindres : 6 en ligne.  
Alésage : 98,4 mm.  
Course : 127 mm.  
Sens de rotation du vilebrequin : Sens horaire (vu de l'avant).  
Cylindrée : 5 800 cm<sup>3</sup>.  
Régime de ralenti : 950 à 1 000 tr/mn.  
Régime maxi à vide : 2 640.  
Puissance maxi en kw (ch) : 66 (90) à 2 400 tr/mn.  
Couple maxi : 36,6 daN.m à 1 400 tr/mn.  
Rapport volumétrique : 16 à 1.  
Refroidissement : Eau.  
Poids du moteur : 523 kg.

## CHAMBRE DE COMBUSTION

Système d'injection : Direct.  
Cycle : 4 temps.  
Pression d'explosion : 100 bars.  
Pression moyenne efficace : 5,1 bars.

Valeurs de réglage de la pompe d'injection C.A.V. type D.P.A. 3362 F 500 données pour réglage sur bancs Hartridge 1100, 800 et 875

N° Opérations		Vitesse en tr/mn	Réglage à obtenir
1	Amorçage	100 maxi	Débit à tous les injecteurs.
2	Réglage d'avance	800	4° 3/4.
3	Pression de transfert	1 100	De 4,62 à 5,65 bars.
4	Pression dans le compartiment de l'anneau à cames	1 100	De 0,17 à 0,34 bars.
5	Pression de transfert	100	0,62 bars minimum.
6	Avance maximum	1 150	6° 3/4 à 7° 1/4.
7	Débit maximum		Voir code de pompe. Tolérance + 0 - 0,2 cm <sup>3</sup> . Ecart maximum entre éprouvettes 1,0 cm <sup>3</sup> .
8	Débit maximum	100	Ne doit pas être inférieur au débit relevé entre (7) moins 4,0 cm <sup>3</sup> .
9	Retour de fuites	800	5 à 50 cm <sup>3</sup> pour 100 coups.
10	Débit	Voir tableau	Noter le débit moyen obtenu.
11	Débit	Voir tableau	Régler la vis butée de vitesse maximum pour obtenir un débit moyen maximum de 2 cm <sup>3</sup> . Aucune lecture ne dépassant 3,0 cm <sup>3</sup> .
12	Débit	Voir tableau	Avec le levier de vitesses comme en (11). Le débit ne doit pas être inférieur à la valeur notée, en (10) moins 0,4 cm <sup>3</sup> .

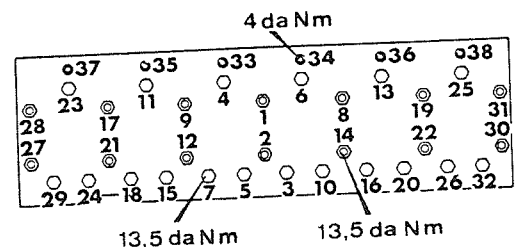
Accrochage ressort Code	Vitesse en tr/mn		
	Opération 10	Opération 11	Opération 12
1-2-3	1300	1430	1300
4-5-6	1300	1415	1300
7-8-9	1200	1320	1200

13	Contrôle du « stop »	200	Avec le levier de « stop » en position fermée. Débit maximum 1,0 cm <sup>3</sup> .
14	Contrôle du débit	200	Avec le levier de vitesse en position fermée. Débit maximum 1,5 cm <sup>3</sup> .
15	Réglage final		A demi-vitesse code, régler la vis de butée de vitesse maximum pour obtenir un débit 2,0 cm <sup>3</sup> . Bloquer et plomber la vis. Utiliser la sortie « X », pression maximum 30 bars. Aligner l'arête du circlip avec la lettre « F » du plateau. Régler l'outil de marquage sur 146° et tracer un repère sur la bride de pompe
16	Calage interne et externe de la pompe		

## COUPLES DE SERRAGE (en daN.m)

Culasse :  
Vis et écrous 6 pans : 13,5.  
Vis 12 pans : 4.  
Écrous de tête de bielle : 10,2.  
Vis de paliers de vilebrequin : 27.  
Vis de poulie de vilebrequin : 9.  
Volant moteur : 11.  
Vis du pignon d'arbre à cames : 7.  
Vis de pignon d'arbre auxiliaire : 3.  
Écrous de pignons intermédiaires : 4,9.  
Écrous de porte-injecteur : 1,6.  
Vis de carter d'huile : 2.  
Vis de pompe d'alimentation : 2,7.



# COTES ET JEUX DE MONTAGE

## CULASSE

Hauteur	94,87 minimum à 95,63 mm.
Épaisseur du joint	1,13 à 1,384 mm
Cintrage de la culasse :	
sur la longueur	0,25 mm maxi.
sur la largeur	0,13 mm maxi.
Dépassement des guides	15,09 mm.
Alésage des bagues de culbuteurs	19,06 à 19,10 mm.
Jeu radial des culbuteurs	0,02 à 0,09 mm.
Alésage des logements des sièges de soupapes	Adm. 51,22 à 51,24 mm. Ech. 42,62 à 42,64 mm.
Profondeur du logement des sièges	Adm. 7,19 à 7,31 mm. Ech. 9,52 à 9,65 mm.
Angle de rectification	45°.
Largeur de portée de soupape	1 mm.
Serrage dans la culasse	— 0,008 à — 0,046 mm.
Alésage des guides emmanchés	9,53 à 9,55 mm.
Épaisseur des rondelles d'injecteurs	2,03 mm.
Dépassement des nez d'injecteur du plan de joint	3,45 mm maxi.

## BLOC-CYLINDRES ET CHEMISES

Haut. totale du bloc-cylindres	441,12 à 441,32 mm.
Alésage nominal des chemises	98,48 à 98,50 mm (Production), 98,48 à 98,54 (Chemises-Serv.)
Usure maxi	0,15 à 0,20 mm.
Diamètre extérieur	103,24 à 103,26 mm.
Dépassement par rapport au plan de joint du bloc	0,66 à 0,94 mm.
Position de la collerette par rapport au plan de joint	Retrait de 0,10 mm maxi ou dépassement 0,05 mm maxi.
Serrage dans le cylindre	— 0,03 à — 0,08 mm (Production); ± 0,025 mm (Chemises-service).
Hauteur de la collerette	3,81 à 3,86 mm.

## PISTONS ET AXES

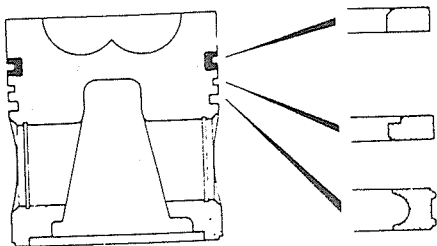
Dépassement du piston par rapport au plan de joint	0,19 à 0,38 mm.
Ø de l'axe	34,920 à 34,925 mm.
Jeu de l'axe dans le piston	0,003 à 0,014 mm.

## SEGMENTS

Nombre	Feu : 1; Étanchéité : 1; Raclleur : 1.
Jeu à la coupe	Feu : 0,41 à 0,66 mm; Étanchéité et raclleur : 0,41 à 0,53 mm.
Hauteur des segments	Feu et étanchéité : 2,36 à 2,38 mm; Raclleur : 4,74 à 4,76 mm.
Jeu dans les gorges	Feu et étanchéité : 0,06 à 0,11 mm; Raclleur : 0,08 à 0,16 mm.

## BIELLES

Entraxe	219,05 à 219,10 mm.
Alésage des coussinets	63,54 à 63,55 mm.
Alésage de la bague du pied de bielle	34,94 à 34,96 mm.
Jeu latéral	0,22 à 0,37 mm.



## VILEBREQUIN

Ø des portées	76,16 à 76,18 mm.
Longueur des portées	N° 1 : 36,93 à 37,69 mm; N° 2-3-5-6 et 7 : 39,24 à 39,35 mm; N° 4 : 44,15 à 44,22 mm.
Ø des manetons	63,47 à 63,49 mm.
Longueur des manetons	40,35 à 40,42 mm.
Cotes réparation des portées et des manetons	— 0,25; — 0,51; — 0,76 mm.
Rayon de raccordement	3,68 à 3,96 mm.
Alésage des coussinets	76,26 à 76,28 mm.
Jeu axial du vilebrequin	0,10 à 0,38 mm; maxi 0,51 mm
Épaisseur des cales de butée	2,26 à 2,31 mm.
Cotes réparation	2,45 à 2,50 mm.
Diamètre minimum du flasque	133,00 mm.

## ARBRE A CAMES

Ø des portées (mm)	N° 1 : 50,71 à 50,74; N° 2 : 50,46 à 50,49; N° 3 : 50,20 à 50,23; N° 4 : 49,95 à 49,98.
Jeu radial	0,06 à 0,14 mm.
Jeu axial	0,10 à 0,41 mm; maxi 0,53 mm.
Hauteur des levées de cames	7,81 à 7,88 mm.
Épaisseur rondelle butée	5,49 à 5,54 mm.
Dépassement de rondelle butée	0,00 à 0,13 mm.

## SOUPAPES

Longueur totale	Adm. : 122,71 à 123,11 mm; Ech. : 123,11 à 123,52 mm.
Ø des têtes	Adm. : 44,09 à 44,35 mm; Ech. : 37,26 à 37,52 mm.
Ø des tiges	Adm. : 9,46 à 9,49 mm; Ech. : 9,45 à 9,47 mm.
Jeu dans les guides	Adm. : 0,04 à 0,09 mm; Ech. : 0,06 à 0,11 mm.
Retrait des têtes	1,02 à 1,27 mm maximum.

## RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre	Int. 40,07 mm; Ext. 47,6 mm.
Longueur sous charge	de 9,1 à 12,5 daN int. 34,04 mm de 17,9 à 19,8 daN ext. 35,81 mm

## ARBRE AUXILIAIRE

Épaisseur des demi-rondelles	4,76 à 4,84 mm.
Dépassement des demi-rondelles de butée	0,01 à 0,17 mm.
Jeu dans la gorge de l'arbre	0,064 à 0,230 mm.

## LUBRIFICATION

Pression d'huile	2,1 à 4,2 bars.
Tarage du ressort de clapet sous charge de 1,58 daN	Long. libre 58,74 mm; Long. 55,56 mm.
Huiles recommandées	MIL-L-2104 C 20 W 40
Capacité du carter	19 l.

## ÉQUIPEMENTS

### EQUIPEMENT D'INJECTION

Pompe d'injection	C.A.V. type DPA 3362 F 500
Régulateur	Mécanique.
Injecteurs	BDLL 150S 6730
Porte-injecteurs	BK BL 67S 5299.
Pompe d'alimentation	AC Delco.
Filtre à combustible	C.A.V.
Préfiltre	C.A.V.

### EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Alternateur	Motorola 55 A à régulateur incorporé.
Démarrreur	Lucas 50G 2,4 kW
Batterie	Nb. 2 Fulmen 105 Ah FL 246S; L×l×h : 350×173×231 mm.

Tjpc A. 6354.4