Type: D 144-28

AFFECTATION: Tracteurs BELARUS 450-451-455-456-465 et 470

AVTO

RÉGLAGES

DISTRIBUTION

	Degrés sur volant
A.O.A	16° 40°
A.O.E	40°
R.F.E.	16°

CULBUTEURS

Jeu de fonctionnement Adm./Ech : 0,3 mm Jeu théorique de calage Adm/Ech : 0,3 mm

INJECTION

Pompe d'injection

VALEURS DE REGLAGE DE LA POMPE D'INJECTION

 Pression d'alimentation
 0,7 à 1,2 bar

 Régime nominal
 800 tr/mn

 Débit à 800 tr/mn
 45 cm3 les 800 coups

 Début de coupure
 815 à 825 cm3

 Régime maxi à vide
 860 à 870 tr/mn

 Débit maxi à 860 tr/mn (pour 1000 c.)
 17,5 cm3/élément

 Angle de début d'injection selon le ménisque jusqu'au PMH du poussoir (1)
 57 à 58°

(1) sur banc soviétique

CARACTÉRISTIQUES

 Nbre et dispos. des cylindres
 4 en ligne

 Type et cycle
 Diesel 4 temps

 Alésage
 105 mm

 Course
 120 mm

 Cylindrée
 4 150 cm3

 Sens rotation du vilebrequin
 Horaire (vue de l'avant)

 Régime de ralenti
 800 tr/mn

 Régime maximum à vide
 1 950 tr/mn

 Puissance maximum DIN
 40,5 kw (55 ch) à 1 800 tr/mn

 Couple maximum
 24 daN à 1 250-1 300 tr/mn

 Rapport volumétrique
 16,5/1

CHAMBRE DE COMBUSTION

Poids du moteur 370 à 390 kg

Système d'injection Direct
Volume total de la chambre
Volume chambre du piston
Pression de compression ... 56 à 57,58 cm3
Pression de compression ... 2 à 3 bar
Pression d'explosion 72,5 bar
Pression moyenne efficace ... 5,88 bar
Consommation spécifique ... 185 g/ch/h

Angle de début d'injection
au stroboscope (1) 9 à 11°
Régime pour réglage du correcteur de débit 600 à 650 tr/mn
Débit par élément avec correcteur de débit 52 cm3
Régime de coupure 910 tr/mn
Débit maxi par élément par coup 56 cm3

COUPLES DE SERRAGE (daN.m)

ÉQUIPEMENTS

INJECTION

Pompe d'injection D 144-28 - YTHS
Dispositif d'avance Mécanique
Régulateur Mécanique tous régimes
Injecteurs 6 T2.20.S2.D (3 trous)
Pompe d'alimentation à piston
Filtre à combustible à élément papier
Préfiltre décanteur

ELECTRIQUE

 Alternateur
 1326.3701; 400 W

 Régulateur
 YA 112 B

 Démarreur
 ST 212 B 19; 4,5 ch

 Batterie
 Fulmen 2 × 6 volts; 192 Ah

COTES ET JEUX DE MONTAGE

(en mm, sauf indication contraire)

CULASSE

Hauteur 92,85 à 93,15 Espace neutre piston culasse 1,2 Dépassement des guides .. 15 Retrait guides/plan de joint 34 Ø axe culbuteurs 15,989 à 16 Alésage bagues culbuteurs .. 16 à 16,032 Jeu radial des culbuteurs .. 0,032 à 0,070 Jeu axial des culbuteurs 0,10 à 1,15 Alésage des logements de

Adm. : 46 à 46,045; Ech. : sièges de soupapes 40 à 40,045 Ø des sièges rapportés .. Adm. : 46,145 à 46,175; Ech. :

40,135 à 40,165 6.85 à 7 Hauteur des sièges

Angle sièges de soupapes .. 45° Alésage logements de guides 16 à 16,03 Ø des guides 16,065 à 16,090 Dépas. nez d'injecteurs 2 à 2,2

BLOC-CYLINDRES

..... 116 à 116,14 Alésage 274,9 à 275 Hauteur Alésage bagues paliers d'arbre à cames N° 1 : 51 à 51,03; N° 2 : 50,027 à 50,027; N° 3 : 47 à 47,027 Alésage guides de poussoirs 20 à 20,023 Diamètre des noussoirs 19,959 à 19,980 Jeu radial des poussoirs .. 0,020 à 0,064 Alésage paliers vilebrequin 78 à 78,018

CHEMISES

Alésage nominal Classe M : 104,34 à 104,86; 105,02 à 105,04; B : 105,04 à 105,06 Ovalisation maximum 0,02 Diamètre des collerettes .. 133 à 136 Jeu entre chemise et bloc 0,05 à 0,28

PISTONS ET AXES

Classe M : 104,84 à 104,85; Ø du piston S: 104,86 à 104,88; B: 104,88 à 104,90 Jeu piston dans chemise .. 0,14 à 0,18 Hauteur du piston 119,77 à 120 Hauteur d'axe 88,77 à 89 Poids du piston 1,34 à 1,35 Tolérance poids des pistons ± 5 gr. Ø de l'axe 34,993 à 35 Serrage axe dans piston .. 0 à 0,011 Jeu axe dans bague de pied 0,018 à 0,030 de bielle Haut. gorges de segments Feu et étanch. : 3,095 à

SEGMENTS

Hauteur des segments Feu et étanch. : 2,98 à 3; Racleur : 2,950 à 2,975 0.3 à 0.6 Jeu à la coupe Feu et étanch. : 0,095 à 0,135;

3,115; Racleur: 6,070 à 6,095

Jeu dans les gorges Racleur: 0,112 à 0,115

BIELLES

Alésage de la tête de bielle 40 à 40.027

± 5 gr. Tolérance de poids Alésage des coussinets Classe H1 : 65,24 à 65,278; Classe H2 : 64,99 à 65,028 Epaisseur des coussinets ... Classe H1 : 2,81 à 2,82; Classe H2: 2,995 à 3,005 Alésage bague pied de bielle 35,015 à 35,026 Jeu radial tête de bielle .. 0,017 à 0,030 Tolérance de parall. des axes 0,04/100

VILEBREQUIN

Nombre de paliers Ø des portées (tourillons) Classe H1 : 70,25; Classe H2: 70 Longueur des tourillons 1er : 38; 3° : 46; 2°, 4° et 5° : 42 Classe H1: 65,25; Classe Ø des manetons H2: 65 42 Longueur des manetons Cotes répar. touril. et manet. Classe H2 : - 0,5; - 1; -1.5 et -- 2 Rayon raccord touril, et manet. 4,95 à 5 Ovalisation maxi des touril-0.013 lons et manetons 69.99 à 70,028 Alésage des coussinets Classe H1 : 3,875; Classe Epaisseur des coussinets ... H2:4 0,07 à 0,42 Jeu axial du vilebrequin .. Jeu radial du vilebrequin ... 0,084 à 0,112 Epaisseur des demi-cales de réglage du jeu axial 4,365 à 4,465 Cotes réparation 4,6; 4,7; 4,8; 4,9 Non parallélisme maxi des manetons et tourillons 0,03/100

ARBRES A CAMES

N° 1 : 46,915 à 46,950; N° 2: Ø des portées 49,915 à 49,950; N° 3 : 50,895 à 50,935 Jeu radial 0,05 à 0,135 Jeu axial 0,2 à 1,9 Hauteur levées de cames .. 7,68

SOUPAPES

Adm. : 46,61 à 44; Ech. : Ø des têtes 37,61 à 38 Adm.: 8,940 à 8,965; Ech.: Ø des tiges 8,91 à 8,93 Adm.: 0,035 à 0,090; Ech.: Jeu dans les guides 0.07 à 0.12 Haut. levées de soup. 11.6 Retrait têtes de soupapes Adm. : 1,65 à 2,55; Ech. : .1.15 à 2.05 Angle des portées 45°30

RESSORTS DE SOUPAPES

Longueur libre Int. : 52; Ext. : 72

LUBRIFICATION

Pression au ralenti 0,8 bar Pression au régime nominal 1,5 à 3,5 bar Débit pompe au régime nom. 40,5 l/mn Capacité du carter 11 l